



بررسی مقاومت برشی فصل مشترک خاک رس-ژئوتکستایل با استفاده از الیاف ضایعات BCF

بهاره ابراهیمی علویجه^۱، رضا پورحسینی اردکانی^{*۲}

^۱کارشناسی ارشد مهندسی ژئوتکنیک، دانشکده عمران، دانشگاه یزد، یزد، ایران

^۲دانشیار گروه مهندسی ژئوتکنیک، دانشکده عمران، دانشگاه یزد، یزد، ایران

تاریخچه داوری:

دریافت: ۱۳۹۷-۱۱-۰۸

بازنگری: ۱۳۹۸-۰۱-۲۶

پذیرش: ۱۳۹۸-۰۱-۲۸

ارائه آنلاین: ۱۳۹۸-۰۲-۰۹

كلمات کلیدی:

اندرکنش خاک رس-ژئوتکستایل

آزمایش برش مستقیم بزرگ

مقیاس

رس الیافدار

رطوبت

خلاصه: با قرار دادن عناصر مسلح کننده مقاومت برشی خاک بهبود می‌باشد. پژوهش‌های متعددی در زمینه‌ی تسلیح خاک‌های درشت‌دانه انجام شده و کمتر به خاک‌های ریزدانه پرداخته شده است. بر اساس پژوهش‌های موجود مقاومت خاک ریزدانه - ژئوستیک در مقایسه با خاک‌های درشت‌دانه ضعیفتر بوده و لازم است تا اندرکنش خاک‌های ریزدانه - مسلح کننده تقویت گردد. در این پژوهش از نمونه خاک رس حاوی حدود ۸۰ درصد ریزدانه عبوری از الک #۲۰۰ و دو نوع ژئوتکستایل بدون بافت استفاده شد. مقاومت برشی خاک در اثر افزودن الیاف ضایعات نخ پایی پروپیلن با ۰/۰۷ و ۱/۲ درصد نسبت به وزن خشک خاک مورد توجه قرار گرفت. مقاومت برشی خاک-ژئوتکستایل با استفاده از دستگاه برش مستقیم بزرگ مقیاس تعیین شد، پاره‌ای از این آزمایش‌ها با بارگذاری - باربرداری خاک به اجرا درآمدند. نتایج آزمایش نشان داد که بارگذاری - باربرداری، مقاومت برشی را افزایش می‌دهد. افزودن ۰/۷٪ الیاف به خاک مقاومت برشی فصل مشترک خاک - ژئوتکستایل را تا ۱۵ درصد در شرایط بارگذاری - بدون باربرداری و تا ۹ درصد در شرایط بارگذاری - باربرداری فزونی داده است. همچنین بارگذاری قائم بیشتر، استفاده از ژئوتکستایل با استحکام کششی بالاتر و کاهش رطوبت خاک از عوامل بهبود مقاومت برشی خاک-ژئوتکستایل در این مطالعه هستند.

از نوارهای فلزی برای بهبود خواص خاک غیرچسبنده استفاده کرد.

از دهه‌ی ۱۹۷۰ استفاده از ژئوتکستایل‌ها با توجه به شکل‌پذیری و سازگاری بیشتر با خاک نسبت به مسلح کننده‌های فلزی، رواج یافت. ژئوتکستایل‌ها علاوه بر بهبود مقاومت برشی و شکل‌پذیری خاک، میزان افت مقاومت بعد از نقطه‌ی اوج را در خاک ماسه کاهش می‌دهند^[۱]. عناصر مسلح کننده خاک از نظر ابعاد به دو گروه المان‌های ممتد شامل ژئوستیک‌ها و مسلح کننده‌های فلزی و المان‌های گستته با توزیع تصادفی همانند الیاف طبیعی و مصنوعی تقسیم می‌شوند.

از عوامل تأثیرگذار در طراحی سازه‌های خاک مسلح، اندرکنش خاک - مسلح کننده است. دانستن پارامترهای اندرکنش خاک - مسلح کننده، همچنین ارتباط این پارامترها با بارهای اعمالی، به

- مقدمه

خاک از اصلی‌ترین مصالح مورد استفاده در پروژه‌های راهسازی در مواردی به دلیل مقاومت ناکافی نیاز به بهسازی دارد. تسلیح خاک با استفاده از مصالح نوین یکی از روش‌های پرکاربرد در مهندسی ژئوتکنیک برای افزایش پارامترهای مقاومتی خاک است. استفاده از روش‌های تسلیح در خاک علاوه بر بهبود پارامترهای مقاومتی خاک می‌تواند موجب کاهش حجم عملیات خاکی در پروژه‌های راهسازی و پایدارسازی شیب‌ها شود. هرچند مسلح سازی خاک سابقه‌ی طولانی دارد اما هنری ویدال^۱ مهندس فرانسوی در اوایل دهه‌ی ۱۹۶۰ برای نخستین بار مبحث خاک مسلح را به صورت علمی مطرح کرد. وی

¹ Vidal

* نویسنده عهده‌دار مکاتبات: r_porthoseini@yazd.ac.ir



ماسه و ژئوتکستایل بافته شده را با استفاده از آزمایش برش مستقیم مورد ارزیابی قرار دادند. نتایج مطالعات آنها نشان می‌داده که شکل ذرات بر روی رفتار فصل مشترک و به ویژه رفتار بعد از نقطه‌ی اوج تأثیر دارد، به گونه‌ای که ضریب اصطکاک و افت مقاومت برشی بعد از نقطه‌ی اوج در ماسه‌ی گوشهدار- ژئوتکستایل بیشتر از ماسه‌ی گردگوشه - ژئوتکستایل است [۱۰]. آنبوه و وو^۳ در سال ۲۰۱۵ با استفاده از نرم افزار FLAC^۴ رفتار فصل مشترک ماسه - ژئوتکستایل را شبیه سازی کردند. مقایسه‌ی منحنی‌های شبیه‌سازی شده با استفاده از نرم افزار با داده‌های تجربی موجود در مطالعه‌ی آنبوه و بسودر [۱۰] انتطاق مناسب نتایج عددی و تجربی را نشان می‌دهد [۱۱].

ونگلا و گالی^۵ در سال ۲۰۱۶ بر روی ژئوتکستایل بافته شده و سه نوع ماسه با دانه‌بندی مختلف و ویژگی‌های ریخت شناسی^۶ یکسان مطالعه نمودند. هدف بررسی اثر اندازه ذرات بر رفتار فصل مشترک خاک - مسلح‌کننده بود. نتایج آزمایش‌های برش مستقیم نشان می‌دهد که ماسه‌ی درشت به دلیل قفل‌شدگی کمتر در بافت ژئوتکستایل مقاومت برشی کمتری نسبت به ماسه‌ی ریز و متوسط دارد [۱۲]

در سال ۲۰۱۷ افضلی نزد و همکاران اثر شکل ذرات بر مقاومت و تغییر حجم خاک - ژئوتکستایل بافته شده را بررسی کردند. از ماسه گوشهدار و گوی‌های شبیه‌های برای شبیه‌سازی ماسه‌ی گرد گوشه استفاده شد. زاویه اصطکاک اوج و زاویه اتساع بیشیه برای ماسه گوشهدار - ژئوتکستایل بیشتر از گوی‌های شبیه‌ای - ژئوتکستایل است. افزایش تنفس قائم، زاویه اصطکاک اوج و زاویه اتساع بیشینه برای ماسه گوشهدار - ژئوتکستایل را می‌کاهد ولی در گوی‌های شبیه‌ای - ژئوتکستایل این حالت به وجود نمی‌آید [۱۳].

پونتا^۷ و همکاران در سال ۲۰۱۷ با استفاده از عکس‌های FESEM^۸ ژئوتکستایل بدون بافت پس از آزمایش برش مستقیم، مکانیزم برش فصل مشترک ماسه - ژئوتکستایل بدون بافت را مورد مطالعه قرار دادند. مشخص شد که این مکانیزم شامل قفل شدگی ذرات ماسه در الیاف ژئوتکستایل، کشیدگی و پارگی الیاف ژئوتکستایل است [۱۴]. پی‌سازی بر روی خاک با ظرفیت باربری کم و هزینه‌ی زیاد

خصوص در طراحی سازه‌های خاک مسلح به ژئوستنتیک اهمیت دارد. اندرکنش خاک - ژئوستنتیک متأثر از هندسه و ویژگی‌های مکانیکی ژئوستنتیک و خاک، شرایط مرزی و بارگذاری است [۲]. با توجه به موقعیت ژئوستنتیک و شرایط بارگذاری، آزمایش‌های گوناگونی مانند آزمایش برش مستقیم و آزمایش بیرون کشش جهت شبیه‌سازی مکانیزم اندرکنش توسعه یافت.

اندرکنش خاک - ژئوستنتیک به عوامل گوناگونی از جمله وضعیت عملکردی (برش مستقیم یا بیرون کشش)، ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی خاک (وزن مخصوص، شکل و ابعاد دانه‌ها، دانه‌بندی و درصد آب)، ویژگی‌های مکانیکی ژئوستنتیک‌ها (مقاومت کششی نهایی و درکرنش ۵ درصد)، شکل و نوع بافت ژئوستنتیک‌ها بستگی دارد [۳] و مطالعات زیادی در زمینه‌ی تأثیر این عوامل به انجام رسیده است. کاهش رطوبت و افزایش تراکم خاک موجب افزایش در مقاومت فصل مشترک خاک - ژئوستنتیک شده است [۴-۶]. ابوفرسخ^۹ و همکاران [۵] نشان دادند که این افزایش متأثر از نوع ژئوستنتیک و ویژگی‌های خاک است..

محمد و همکاران در سال ۲۰۰۰ با مطالعه بر روی فصل مشترک خاک - ژئوتکستایل با استفاده از آزمایش برش مستقیم دریافتند که افزایش استحکام کششی مقاومت برشی فصل مشترک خاک رس - ژئوتکستایل را افزایش داده، ولی در خاک ماسه‌ای رابطه‌ی ثابتی بین استحکام کششی ژئوتکستایل و مقاومت برشی فصل مشترک وجود ندارد [۷].

آنبوه و بسودر در سال ۲۰۱۰ رفتار تنفس برشی - جابه‌جایی فصل مشترک ماسه - ژئوتکستایل بافته شده با دو بافت مختلف را بررسی کردند. نتایج بیانگر آن است ژئوتکستایل با بافت درشت‌تر مقاومت برشی فصل مشترک بیشتری دارد. [۸].

بلال حسین و همکاران در سال ۲۰۱۲ اندرکنش ژئوتکستایل و سه نوع خاک شامل ماسه‌ی خالص، خاک ماسه‌ای و خاک رسی را با استفاده از دستگاه برش مستقیم بررسی کردند. نتایج نشان داد که رفتار تنفس برشی - جابه‌جایی در هر سه خاک به صورت هیپربولیکی است. در خاک ماسه‌ی خالص هر دو رفتار اتساع و انقباض و در خاک ماسه‌ای و رسی تنها انقباض مشاهده شد [۹].

در سال ۲۰۱۳ آنبوه و بسودر^{۱۰} فصل مشترک دو نوع خاک

¹ Abu-Farsakh

² Anubhav & Basudhar

³ Anubhav & Wu

⁴ Vangla & Gali

⁵ Morphological characteristics

⁶ Punetha

⁷ Field Emission Scanning Electron Microscope

فشاری تک محوری، برش مستقیم و CBR بررسی کردند. نتایج تحقیق بیانگر آن است که مقاومت فشاری و نسبت باربری تا درصد مشخصی از الیاف افزایش یافته و بعد از آن افزایش الیاف تأثیر قابل توجهی ندارد. در آزمایش برش مستقیم با افزودن الیاف چسبندگی افزایش یافته و در مقدار زاویه اصطکاک تغییر قابل ملاحظه‌ای مشاهده نشده است [۲۰].

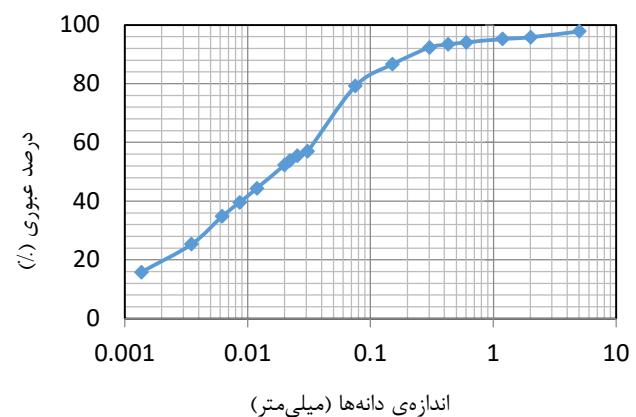
آنگنوستوپولس و همکاران (۲۰۱۴)، تأثیر پارامترهای مختلف از جمله، خواص مقاومتی الیاف، ابعاد نسبی الیاف و نرخ برش را بر روی مقاومت برشی خاک چسبنده مسلح به الیاف پلیپروپیلن و الیاف کربن در درصدهای مختلف با استفاده از آزمایش برش مستقیم بررسی کردند. افزودن الیاف پلیپروپیلن به خاک تا درصد بهینه باعث افزایش قابل توجه در مقاومت برشی شده و بعدازآن مقاومت کاهش یافته و یا در مقداری ثابت باقی مانده است. در ارتباط با ابعاد الیاف نیز در بررسی نتایج حاصل، الیاف با قطر کمتر، چسبندگی کمتری را نتیجه می‌دهد که به دلیل قطر کمتر، نقاط اتصال خاک و الیاف کمتر و چسبندگی کاهش یافته است. نتیجه‌ی مهم دیگر حاصل از این تحقیق، بیان گر آن است که مقاومت برشی خاک مسلح مستقل از شاخص‌های مکانیکی الیاف است [۱۹].

با توجه به بهبود پارامترهای مقاومتی خاک با افزودن الیاف، این فرضیه وجود دارد که افزودن الیاف به خاک اندرکنش خاک - ژئوستنتیک را نیز بهبود بخشد. در این پژوهش بهبود اندرکنش خاک رس - ژئوتکستایل با افزودن الیاف به خاک با استفاده از دستگاه برش مستقیم بزرگ مقیاس و تأثیر پارامترهایی همچون افزایش تنش قائم، استحکام کششی ژئوتکستایل و رطوبت خاک مطالعه شد.

۲- مصالح مورد استفاده

۲-۱- خاک

خاک رس مورد استفاده در این پژوهش از محدوده‌ی علی‌آباد شهرستان میبد واقع در استان یزد تهیه شده است. آزمایش دانه‌بندی بر اساس استاندارد ASTM D-422 انجام شده است [۲۱]. با توجه به این که درصد خاک عبوری از الک #۲۰۰ درصد قابل توجهی است، آزمایش دانه‌بندی به روش تر و دانه‌بندی بخش عبوری از الک #۲۰۰ نیز به روش هیدرومتری انجام شده است. نمودار دانه‌بندی و مشخصات خاک مورد پژوهش به ترتیب در شکل ۱ و جدول ۱ ارائه شده است.



شکل ۱: نمودار دانه‌بندی خاک

Fig. 1. Particle size distribution curve

جدول ۱: مشخصات خاک مورد استفاده

Table 1. Properties of the soil

آزمایش	استاندارد	شماره مرجع	مقدار
چگالی نسبی دانه‌های جامد خاک	ASTM D-۸۵۴	[۲۲]	۲/۶۳
حد انقباض (%)	ASTM D-۴۲۷	[۲۳]	۱۲/۴
حد خمیری (%)	D-۴۳۱۸ ASTM	[۲۴]	۱۵ ۲۴
حد روانی (%)			۱۷
رطوبت بهینه (%)		[۲۵]	۱/۹
چگالی خشک بیشینه (gr/cm³)	ASTM D-۶۹۸		

احداث پی‌های عمیق، ضرورت بررسی در مورد کاربرد روش‌های تسلیح خاک ریزدانه را مشخص می‌کند. در پژوهش‌های خاک مسلح به مبحث خاک‌های ریزدانه کمتر توجه شده است. در خاک رس به دلیل گسیختگی در سطح تماس قبل از بسیج کامل مقاومت ژئوستنتیک‌ها [۱۵]، بررسی امکان بهبود مقاومت برشی فصل مشترک آن ضرورت می‌یابد. در پژوهش‌ها مطالعه بر روی اندرکنش خاک - ژئوستنتیک در شرایط مختلف مورد بررسی قرار گرفته است اما راهکاری جهت افزایش مقاومت برشی فصل مشترک ارائه نشده است. الیاف طبیعی شامل الیاف نارگیل، سیسال، خرما، کنف، پوشال کاه و الیاف مصنوعی شامل الیاف پلیپروپیلن، پلی‌استر، پلی‌اتیلن، شیشه و پلی‌وینیل کلریست [۱۶]، که بهطور کلی افزودن این الیاف به خاک مقاومت فشاری و برشی خاک را افزایش داده است. [۱۶-۱۹] زیموگلو و یتیموگلو (۲۰۱۲)، اثر افزودن الیاف پلیپروپیلن بر خاک سیلت با خاصیت خمیری زیاد را با استفاده از آزمایش مقاومت



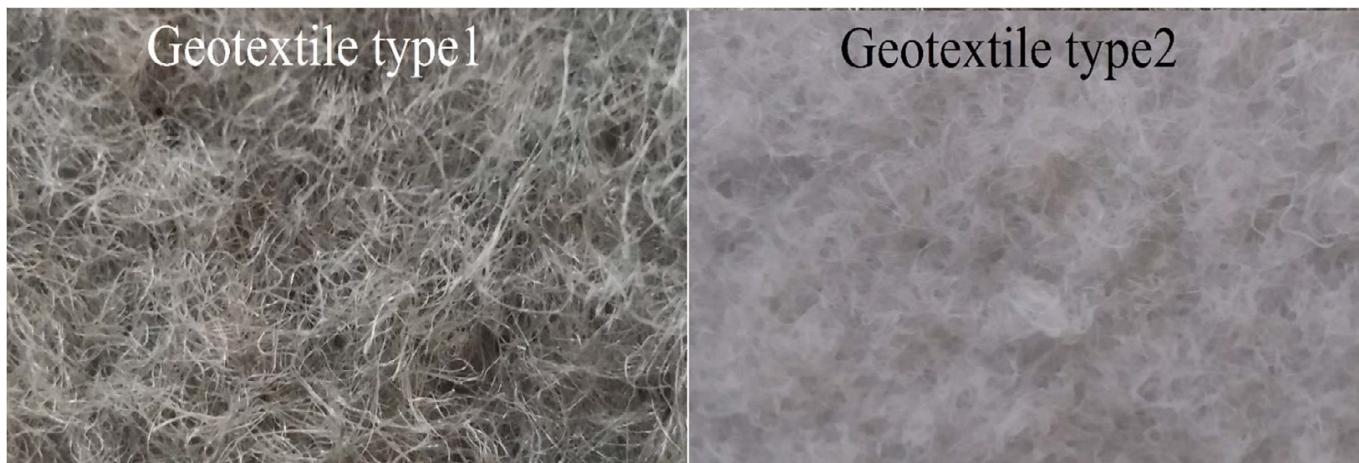
شکل ۲: وضعیت ظاهری الیاف مورد استفاده

Fig.2. A view of the fibers

جدول ۲: مشخصات الیاف BCF

Table 2. Properties of BCF fibers

ویژگی	مقدار	واحد
چگالی	۰/۹۱	گرم بر سانتی متر مکعب
قطر	۴۵	میکرون
طول	۲-۱	سانتی متر
مقاومت کششی	۱۰۰	مگا پاسکال



شکل ۳: ژئوتکستایل های مورد استفاده

Fig.3. geotextiles used

جدول ۳: مشخصات دو نوع ژئوتکستایل مورد استفاده (داده های تولید کننده)

Table 3. Properties of two types of geotextile used (data from the manufacturer)

مشخصات	واحد	روش آزمایش	جهت	نوع	نوع	نوع
جرم در واحد سطح	g/m ^²	DIN EN ۲۹۰۷۳-۱	-	۴۰۰	۲۵۰	۴۰۰
ضخامت	mm	DIN EN ۲۹۰۷۳-۲	-	۴	۳	۴
مقاومت کششی	kN/m	DIN EN ۲۹۰۷۳-۳	طولی	۲۶	۱۶	۲۶
مقاومت کششی	kN/m	DIN EN ۲۹۰۷۳-۳	عرضی	۲۶	۱۳	۵۵
حداکثر کشش طولی	%	DIN EN ۲۹۰۷۳-۳	طولی	۵۵	۵۰	۵۰
حداکثر کشش عرضی	%	DIN EN ۲۹۰۷۳-۳	عرضی	۵۰	۵۰	۴/۱
مقاومت سوراخ	kN/m	DIN EN ISO ۱۲۲۳۶	-	۴/۱	۳	۳۱۰
استحکام پارگی ذوزنقه	N	ASTM D -۴۵۳۳	طولی	۳۱۰	۳۴۰	۵۰۵
استحکام پارگی ذوزنقه	N	ASTM D -۴۵۳۳	عرضی	۵۰۵	۳۲۰	



شکل ۴: دستگاه برش مستقیم بزرگ مقیاس
Fig.3. Large scale direct shear machine



شکل ۵: نمونه‌ای از مخلوط خاک و الیاف
Fig.5. a sample of soil and fibers mix

است. این نخ از نوع الیاف پلی پروپیلن است و با روش‌های مختلف بافتده‌ی، برخی از خواص آن‌ها به منظور کاربرد در منسوجات اصلاح گردیده‌است. در پژوهش‌های مرتبط، مقدار الیاف بهینه، کمتر از ۰/۵٪، بین ۰/۰ تا ۱/۱۹ درصد وزنی نسبت به وزن خشک خاک پیشنهاد شده‌است. با توجه به این نتایج، درصد الیاف در محدوده‌های

بیان شده انتخاب شده‌اند. نمونه‌های مورد مطالعه عبارتند از خاک بدون الیاف و خاک به اضافه‌ی ۰/۰٪، ۰/۷٪ و ۱/۲٪ درصد الیاف نسبت

با توجه به نتایج حاصل از آزمایش‌های شناسایی خاک و براساس استاندارد ASTM D-2478 خاک مورد پژوهش در دسته‌ی CL ۲۶. خاک رس با خاصیت خمیری پایین قرار می‌گیرد.^۱

۲-۲- الیاف

الیاف استفاده شده در این پژوهش، ضایعات نخ BCF^۱

¹ Bulk Continuous Filament



شکل ۶: (الف) قرارگیری بلوك چوبی در جعبه‌ی برش. (ب) بعد از نصب ژئوتکستایل

Fig.6. (a) wooden block position in direct shear box. (b)Direct shear box after geotextile placement

الیاف انتخاب شده $0.7/0.2$ و $1/2$ درصد نسبت به وزن خشک خاک است. میزان خاک خشک مورد استفاده هر نمونه 0.8 چگالی خشک بیشینه حاصل از آزمایش تراکم استاندارد نظری است. آزمایش برش مستقیم با استاندارد ASTM D-5321 [۲۸] و ASTM D-3080 [۲۹] انجام شده است. براساس استاندارد ASTMD5321 و با توجه به دانه‌بندی خاک، حداقل بعد و عمق جعبه‌ی برش باید به ترتیب 300 و 50 میلی‌متر باشد.

۱-۳- اصلاح دستگاه برش مستقیم بزرگ مقیاس

طبق استاندارد در هنگام بررسی اندرکنش خاک - ژئوسنتیک، در جعبه‌ی پایینی دستگاه، بلوك صلی قرار گرفت تا جایه‌جایی در جهت قائم پس از اعمال تنفس قائم صورت نپذیرد و ژئوسنتیک دقیقاً در محل صفحه‌ی برش باشد. این توصیه در هنگام استفاده از ژئوتکستایل به عنوان مسلح کننده کاربرد بیشتری خواهد داشت [۲۸]. تصویر جعبه‌ی برش مستقیم بعد از قرارگیری ژئوتکستایل در شکل ۶ نشان داده شده است. به منظور جلوگیری از ایجاد تقریر در سطح برش حداقل ضخامت خاک در این آزمایش باید 50 میلی‌متر باشد [۳۰]، از این رو ضخامت خاک در بررسی مقاومت فصل مشترک و در آزمایش مقاومت برشی خاک به ترتیب 70 و 150 میلی‌متر اجرا شد. برای اطمینان از صحت نتایج آزمایش برش مستقیم بزرگ مقیاس برخی از آزمایش‌ها در شرایط یکسان تکرار شد.

یک بلوك چوبی از جنس نئوپان و MDF با ابعاد $29/5$ سانتی‌متر

به وزن خشک خاک. مشخصات الیاف مصرفی در جدول ۲ و وضعیت ظاهری الیاف در شکل ۲ آمده است.

۲-۳- ژئوسنتیک

ژئوسنتیک مورد استفاده در آزمایش‌ها، دو نوع ژئوتکستایل بدون بافت پلی استر است. تصویر ژئوتکستایل‌ها در شکل ۳ و ویژگی آن‌ها در جدول ۳ آورده شده است.

۳- آماده‌سازی نمونه‌ها

اندرکنش خاک رس - ژئوتکستایل و تأثیر افزودن الیاف بر آن با استفاده از دستگاه برش مستقیم بزرگ مقیاس مورد بررسی قرار گرفت. در شکل ۴ دستگاه مورد استفاده در آزمایش نشان داده شده است. از مسائل درخور اهمیت در کاربرد الیاف به عنوان مسلح کننده، ترکیب این عناصر با خاک به منظور ایجاد محیط همگن است. این مشکل در خصوص خاک ریزدانه و یا خاکی که دارای درصد قابل توجهی رس است، دوچندان خواهد شد. به منظور آماده‌سازی نمونه برای انجام آزمایش‌های خاک الیافدار، ابتدا بخشی از رطوبت مورد نیاز به خاک اضافه شده و الیاف با خاک مرتبط ترکیب و پس از آن رطوبت باقی‌مانده به خاک افزوده می‌شود. مخلوط کردن مواد تا جایی ادامه می‌یابد که ترکیبی تقریباً همگن ایجاد شود. پس از انجام مراحل فوق، نمونه در محیط بسته به مدت ۲۴ ساعت نگهداری می‌گردد تا رطوبت به خوبی در مخلوط توزیع گردد. تصویری از نمونه‌ی خاک الیافدار در شکل ۵ آورده شده است. درصد

۳-۳-برش نمونه‌ها در شرایط بارگذاری-باربرداری

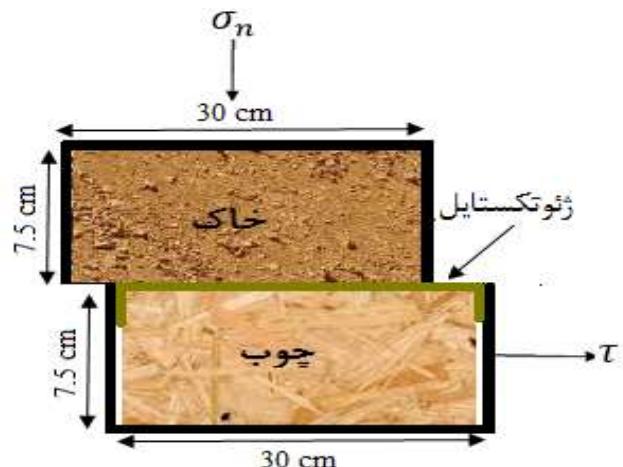
در این حالت پس از آماده‌سازی نمونه به شیوه‌هایی که در بخش‌های پیشین بیان گردید، نمونه با استفاده از تنش قائم ۲۰۰ کیلو پاسکال به مدت ۲۴ ساعت بارگذاری و پس از آن، تا تنש قائم ۱۰۰ کیلو پاسکال باربرداری شده و در همین تنش قائم برش بر نمونه اعمال شده است. در این روش برای همه نمونه‌ها از رطوبت ۱۷ درصد که رطوبت بهینه خاک است، استفاده شده است. سرعت برش و حداکثر جابه‌جایی افقی به مانند شرایط عادی به ترتیب ۱/۵ میلی‌متر بر دقیقه و ۳۰ میلی‌متر است.

۴-نتایج آزمایش ۴-۱-آزمایش تراکم خاک

در آزمایش تراکم پس از افزودن رطوبت به خاک، به منظور توزیع یکنواخت رطوبت در محیط خاک، نمونه به مدت ۲۴ ساعت در محیط بسته نگهداری و سپس بر اساس استاندارد ASTM D-698 آزمایش تراکم بر روی نمونه‌ها انجام شد. نمودار نتایج حاصل از آزمایش تراکم برای خاک و خاک الیاف دار در شکل ۸ آورده شده است. با افزایش درصد الیاف، رطوبت بهینه افزایش و چگالی خشک بیشینه کاهش یافته است. از آنجاکه چگالی الیاف نسبت به دانه‌های خاک کمتر است، با افزودن الیاف به خاک چگالی خشک بیشینه‌ی خاک کاهش یافته است. میزان رطوبت بهینه بسته به نوع الیاف و میزان جذب رطوبت آن می‌تواند متفاوت باشد. الیاف پلی‌پروپیلن میزان جذب رطوبت ناچیزی دارند؛ بنابراین افزایش رطوبت ممکن است به دلیل افزایش میزان تخلخل ناشی از افزودن الیاف باشد.

۴-۲-آزمایش برش مستقیم بزرگ مقیاس خاک

مقاومت برشی خاک غیر مسلح با استفاده از دستگاه برش مستقیم بزرگ مقیاس در تنش قائم ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ کیلوپاسکال اندازه‌گیری شد که نتایج آن در شکل ۹ آورده شده است. مقاومت برشی خاک الیاف دار نیز در شکل‌های ۱۰ تا ۱۲ آورده شده است. همان‌گونه که پیش‌بینی می‌شد با افزایش تنش قائم مقاومت برشی خاک افزایش یافته است. با افزایش جابه‌جایی افقی تا ۳۰ میلی‌متر تنش برشی نیز افزایش یافته و کاهشی در روند آن مشاهده نشده است. این نوع رفتار در تنش برشی - جابه‌جایی برشی در برخی از مطالعات مشاهده استاندارد نظریه هر آزمایش است.



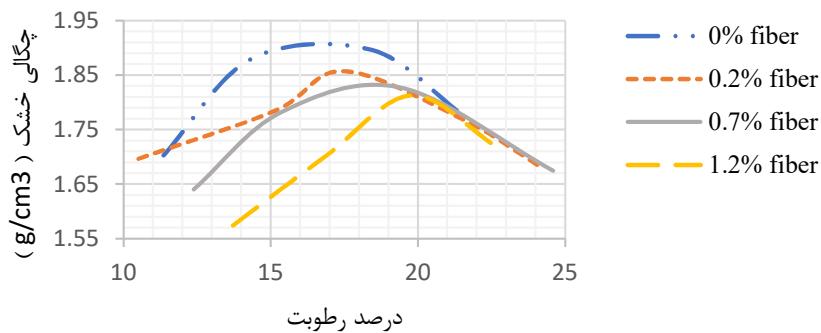
شکل ۷: شماتیک قرارگیری بلوك چوبی و ژئوتکسٹایل در جعبه دستگاه برش مستقیم

Fig. 7. Schematic of wooden block and geotextile placement in direct shear box

ساخته و درون جعبه پایینی دستگاه برش قرار داده شده است. برای جلوگیری از حرکت و جمع شدن ژئوتکسٹایل در طول آزمایش باید ژئوتکسٹایل در ابتدا و انتهای بلوك چوبی ثابت شود، با توجه به این موضوع طول ضلع بلوك چوبی اندکی کمتر از ضلع جعبه‌ی برش در نظر گرفته شده تا پس گیرداری ابتدا و انتهای ژئوتکسٹایل، امکان قرارگیری بلوك درون جعبه وجود داشته باشد. چگونگی قرارگیری ژئوتکسٹایل و بلوك چوبی در جعبه‌ی دستگاه برش مستقیم در شکل ۶ و ۷ نشان داده شده است.

۳-۲-برش نمونه‌ها در شرایط بارگذاری - بدون باربرداری

پس از آماده‌سازی نمونه و افزودن آب و الیاف به خاک بر اساس روش ارائه شده در قسمت قبل، نمونه در سه لایه بر روی ژئوتکسٹایل متراکم گردیده تا به ارتفاع موردنظر برسد. بعد از پر کردن جعبه و تراز کردن دستگاه، تنش قائم به نمونه اعمال و پس از ثابت شدن تقریبی نشست، برش بر نمونه اعمال شده است. سرعت دستگاه در برش مستقیم بزرگ مقیاس ۱/۵ میلی‌متر بر دقیقه، تنش‌های قائم اعمالی ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ کیلو پاسکال و حداکثر جابه‌جایی افقی ۳۰ میلی‌متر در نظر گرفته شده است. رطوبت استفاده شده رطوبت بهینه‌ی حاصل از آزمایش تراکم استاندارد نظریه هر آزمایش است.



شکل ۸: نتایج آزمایش تراکم مخلوط خاک و الیاف

Fig.8. Results of compaction test on mixture of soil and fibers

جدول ۴: مقاومت برشی و ضریب اندرکنش برای خاک - ژئوتکستایل نوع ۱

Table 4. Shear Strength and interaction coefficient for soil - geotextile type 1

درصد الیاف	$\sigma_n = 50 \text{ kPa}$		$\sigma_n = 100 \text{ kPa}$		$\sigma_n = 150 \text{ kPa}$	
	مقاومت برشی	ضریب اندرکنش	مقاطومت برشی	ضریب اندرکنش	مقاطومت برشی	ضریب اندرکنش
۰	۳۸/۷۱	۰/۷۳	۶۰/۱۵	۰/۷۴	۸۵/۴۸	۰/۶۹
۰/۲	۳۷/۰۳	۰/۷۱	۶۲/۷۳	۰/۷۰	۹۲/۵۲	۰/۷۵
۰/۷	۴۲/۶۵	۰/۸۰	۶۳/۵۸	۰/۸۰	۹۷/۵۰	۰/۷۵
۱/۲	۳۴/۵۸	۰/۶۹	۶۲/۹۰	۰/۸۱	۹۱/۸۳	۷۴/۰
$\sigma_n = \text{تنش قائم}$						

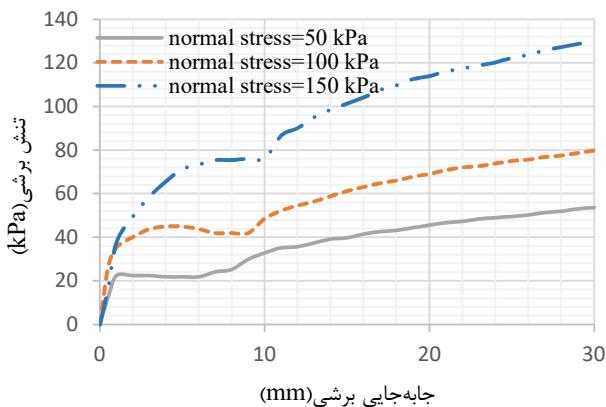
شده است [۶].
شدہاند. ضریب اندرکنش به صورت نسبت مقاومت برشی خاک
مسلح به مقاومت برشی خاک در رابطه‌ی (۱) تعریف می‌گردد. این
مقادیر با استفاده از نتایج آزمایش برش مستقیم بزرگ مقیاس در
رابطه جایگذاری شده است. در جدول ۵ پارامترهای مقاومت برشی
برای فصل مشترک خاک - ژئوتکستایل در درصد الیاف مختلف
آمده است.

$$C_i = \frac{\tau_{soil-GT}}{\tau_{soil-soil}} \quad (1)$$

در این رابطه C_i = ضریب اندرکنش، $\tau_{soil-GT}$ = مقاومت برشی
فصل مشترک خاک - ژئوتکستایل و $\tau_{soil-soil}$ = در حالت بدون
الیاف، مقاومت برشی خاک و در حالت الیافدار، مقاومت برشی خاک
الیافدار است.

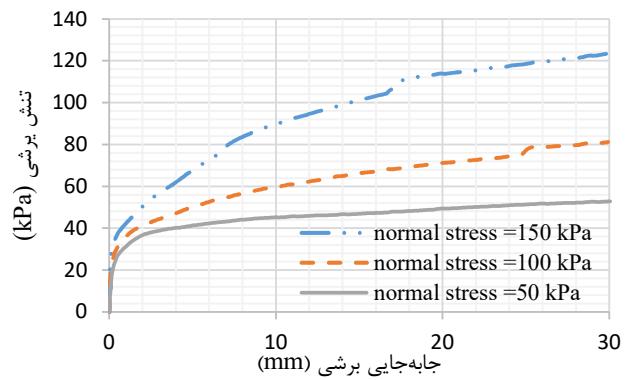
۴-۴- اثر الیاف بر اندرکنش خاک - ژئوتکستایل نوع ۱

نتایج مقاومت برشی فصل مشترک خاک - ژئوتکستایل نوع ۱
و خاک الیافدار - ژئوتکستایل نوع ۱ در شرایط بارگذاری - بدون
بارگذاری در جدول ۴ آورده شده است. در استاندارد ASTM
D-3080، دستورالعمل انجام آزمایش برش مستقیم، اشاره‌ای به
اصلاح سطح تماس برشی نشده است؛ بنابراین نتایج حاصل از آزمایش
برش مستقیم بزرگ مقیاس که در شکل ۹ آمده بدون اصلاح سطح
است. استاندارد ASTM D-5321 در بررسی مقاومت برشی فصل
مشترک خاک - ژئوسنتیک توصیه می‌کند که برای محاسبه
تنش برشی، نیروی برشی به مساحت سطح تماس اصلاح شده در
جا به جایی نظیر تقسیم گردد، که نتایج جدول ۴ بر این مبنای محاسبه



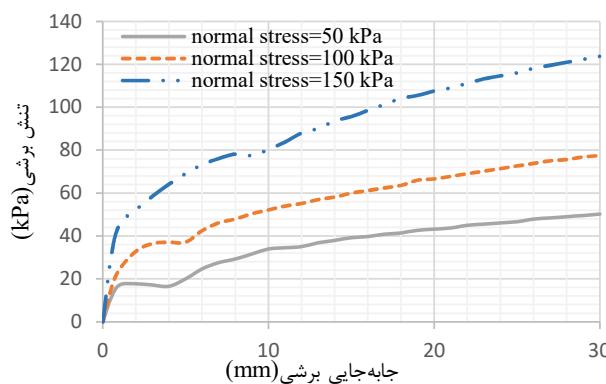
شکل ۱۱: منحنی تنش برشی - جایه جایی برشی خاک همراه با ۰/۷٪ درصد الیاف

Fig.11. Shear stress – shear displacement curve of soil with 0.7% fibers



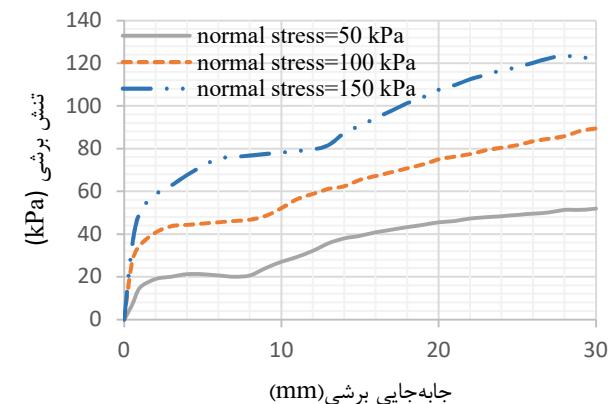
شکل ۹: منحنی تنش برشی - جایه جایی برشی خاک بدون الیاف

Fig.9. Shear stress – shear displacement curve of soil without fibers



شکل ۱۲: منحنی تنش برشی - جایه جایی برشی خاک همراه با ۱/۲٪ درصد الیاف

Fig.12. Shear stress – shear displacement curve of soil with 1.2% fibers



شکل ۱۰: منحنی تنش برشی - جایه جایی برشی خاک همراه با ۰/۲٪ درصد الیاف

Fig.10. Shear stress – shear displacement curve of soil with 0.2% fibers

با توجه به جدول ۴ و ۵ افزودن الیاف به خاک موجب کاهش چسبندگی، افزایش زاویه اصطکاک و در نتیجه افزایش مقاومت برشی فصل مشترک خاک - ژئوتکستایل شده است. در بین درصدهای الیاف بررسی شده، ۰/۷٪ درصد الیاف بیشترین ضریب اندرکنش را نتیجه داده که با توجه به جدول ۶ بیشتر بودن چسبندگی نسبت به سایر درصدها عامل این نتیجه است.

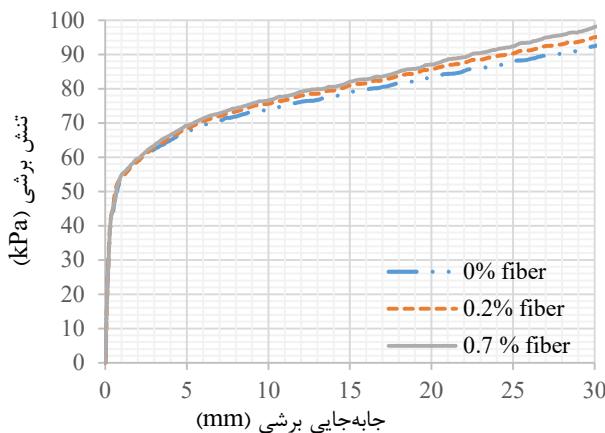
۴-۴- اندرکنش خاک- ژئوتکستایل نوع ۱ در شرایط بارگذاری - باربرداری

اثر افزودن الیاف بر اندرکنش خاک- ژئوتکستایل نوع ۱ در شرایط

جدول ۵ : پارامترهای مقاومت برشی خاک - ژئوتکستایل نوع ۱

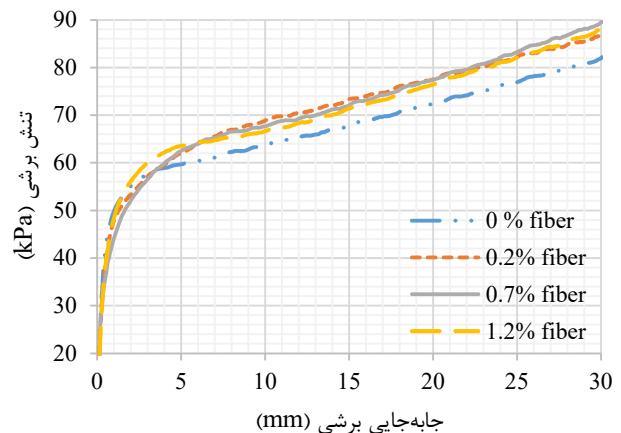
Table 5. Shear strength parameters of soil - geotextile type 1

درصد الیاف	چسبندگی (کیلوپاسکال)	زاویه اصطکاک (درجه)
۰	۱۴/۶۸	۲۲.۸۳
۰/۲	۸/۶	۲۶.۵۴
۰/۷	۱۳/۰۶	۲۶.۲۸
۱/۲	۵/۸۵	۲۷.۲۵



شکل ۱۴: تأثیر الیاف بر اندرکنش خاک-ژئوتکستایل نوع ۱ در رطوبت ۱۷ درصد و تنش قائم ۳۰۰ کیلوپاسکال در شرایط بارگذاری-باربرداری

Fig.14. Effect of fibers on soil-geotextile type1 interaction in loading-reloading conditions ($\omega=17\%$ and normal stress =300 kPa)



شکل ۱۳: تأثیر الیاف بر اندرکنش خاک-ژئوتکستایل نوع ۱ در رطوبت ۱۷ درصد و تنش قائم ۲۰۰ کیلوپاسکال در شرایط بارگذاری-باربرداری

Fig.13. Effect of fibers on soil-geotextile type1 interaction in loading-reloading conditions ($\omega=17\%$ and normal stress =200 kPa)

جدول ۶: تأثیر جهت قرارگیری ژئوتکستایل بر مقاومت برشی
Table 6. Effect of geotextile orientation on shear strength

درصد الیاف نمونه	برش هم راستا با جهت طولی ژئوتکستایل	برش عمود بر جهت طولی ژئوتکستایل
۰	۸۸/۲۶	۸۲/۱۷
۰/۲	۹۰/۵۳	۸۶/۷۹
۰/۷	۹۲/۱۹	۸۹/۶۸

افزودن ۰/۷ درصد الیاف بیشترین مقاومت برشی و افزودن ۰/۲ و ۱/۲ درصد الیاف، مقاومت نسبتاً یکسانی را نتیجه داده‌اند؛ از این‌رو برای بررسی‌های بعدی تنها ۰/۲ و ۰/۷ درصد الیاف مورد توجه قرار گرفت. در شکل ۱۴، اثر افزایش تنش قائم در مرحله بارگذاری بر اندرکنش خاک - ژئوتکستایل نوع ۱ و خاک الیافدار - ژئوتکستایل نوع ۱ نشان داده شده‌است. با افزایش تنش قائم اندرکنش خاک - ژئوتکستایل نوع ۱ افزایش ۱۲/۷ درصدی داشته‌است. افزایش تنش قائم در خاک همراه با ۰/۲ درصد الیاف و در خاک همراه با ۰/۷ درصد الیاف به ترتیب ۹/۵۶ و ۹/۴۷ درصد مقاومت برشی فصل مشترک را رشد داد. افزایش تنش قائم، درصد تراکم خاک و خاک الیافدار را افزایش داده که بنابر نتایج تحقیقات، افزایش تراکم مقاومت برشی فصل مشترک را افزایش داده [۶-۴] که با نتایج این پژوهش مطابقت

باشد - باربرداری بررسی شد. در این آزمایش، نمونه‌ها به مدت ۲۴ ساعت با تنש قائم ۲۰۰ کیلوپاسکال بارگذاری و سپس با باربرداری تا تنش قائم ۱۰۰ کیلوپاسکال، نمونه‌ها تحت برش قرار گرفت. جهت اعمال برش در دستگاه برش مستقیم در جهت عرض رول ژئوتکستایل بوده است. با مقایسه‌ی مقاومت برشی نهایی خاک-ژئوتکستایل افزایش به میزان ۳۶/۶ درصد در شرایط بارگذاری - باربرداری نسبت به شرایط بارگذاری - بدون باربرداری مشاهده شده است. افزایش مقاومت برشی در شرایط بارگذاری - باربرداری را می‌توان به افزایش تراکم خاک مربوط دانست. افزودن الیاف به خاک، مقاومت برشی فصل مشترک خاک - ژئوتکستایل نوع ۱ را ۵/۶۷، ۹/۱۳ و ۷/۲ درصد به ترتیب برای ۰/۲ و ۰/۷ درصد الیاف افزایش می‌دهد. نتایج تأثیر درصد الیاف در شکل ۱۳ آورده شده‌است. در بین سه درصد الیاف بررسی شده،

محمود و همکاران مشاهده شده است [۷].

۴-۴-۲- اثر رطوبت بر اندرکنش خاک-ژئوتکستایل

رطوبت یکی از عوامل تأثیرگذار در مقاومت برشی خاک است. در بخش قبل رطوبت همه نمونهها برابر با رطوبت بهینه خاک، در نظر گرفته شده بود. در این بخش رطوبت خاک را افزایش داده و آزمایش‌ها را برای فصل مشترک خاک-ژئوتکستایل نوع ۱، خاک به همراه ۰/۲ درصد الیاف - ژئوتکستایل نوع ۱ و خاک به همراه ۰/۷ درصد الیاف - ژئوتکستایل نوع ۱ تکرار و نتایج آن با رطوبت ۱۷ درصد در جدول ۷ مقایسه شده است. تنش قائم در مرحله بارگذاری ۲۰۰ کیلوپاسکال و پس از بارگذاری تا ۱۰۰ کیلوپاسکال برش به نمونه‌ها اعمال شده است. رطوبت اندازه‌گیری شده نمونه‌ها پس از آزمایش نسبت به رطوبت اولیه در نظر گرفته شده متفاوت است. دلیل این اتفاق آن است که در طول آزمایش، شامل مراحل ساخت نمونه در جعبه‌ی برش، بارگذاری نمونه به مدت ۲۴ ساعت، اعمال برش و در نهایت خالی کردن جعبه‌ی برش، امکان از دست رفتن رطوبت خاک وجود دارد. از طرفی شرایط جوی محیط آزمایشگاه نیز در میزان تغییر رطوبت خاک در نمونه‌های مختلف تأثیرگذار است. با اندازه‌گیری میزان رطوبت نمونه‌ها بعد از اعمال برش مشاهده گردید که میزان رطوبت خاک در فصل مشترک کمتر از سایر نقاط جعبه است که این مشاهده نشان از جذب رطوبت توسط ژئوتکستایل و خاصیت زهکشی آن دارد. نتایج نشان می‌دهد که افزایش رطوبت موجب کاهش مقاومت برشی فصل مشترک شده که این نتیجه مطابق با پژوهش‌های پیشین است [۳-۵]. در ۰/۲ درصد الیاف به دلیل افزایش بیشتر رطوبت، افت مقاومت بیش از سایر نمونه‌هاست.

۴-۵- اندرکنش خاک-ژئوتکستایل نوع ۲ در شرایط بارگذاری - باربرداری

آزمایش در شرایط بارگذاری - باربرداری با تنش قائم ۲۰۰ کیلوپاسکال در مرحله بارگذاری برای خاک، خاک به همراه ۰/۲ درصد و خاک به همراه ۰/۷ درصد الیاف تکرار و نتایج آن در شکل ۱۵ نشان داده شده است. تنش قائم در هنگام اعمال برش مشابه با آزمایش‌های قبل ۱۰۰ کیلوپاسکال بوده است. مشاهده می‌گردد که با افزایش درصد الیاف مقاومت فصل مشترک نیز افزایش یافته است. این

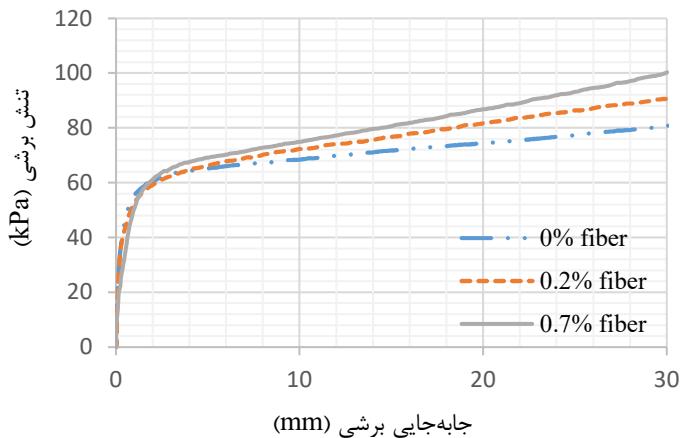
جدول ۷: مقاومت برشی مخلوط خاک و الیاف با درصد رطوبت‌های مختلف
Table ۷. Shear Strength of mixture of soil and fibers with different moisture content

درصد الیاف نمونه	مقاومت برشی (کیلوپاسکال)	رطوبت
.	۸۲/۱۷	۱۶/۵۳
.	۷۸/۵۷	۱۸/۴۸
۰/۲	۸۶/۷۹	۱۶/۲۵
۰/۲	۷۹/۲	۲۰/۲۷
۰/۷	۸۹/۶۸	۱۶/۸۱
۰/۷	۸۶/۲۴	۱۷/۴۱

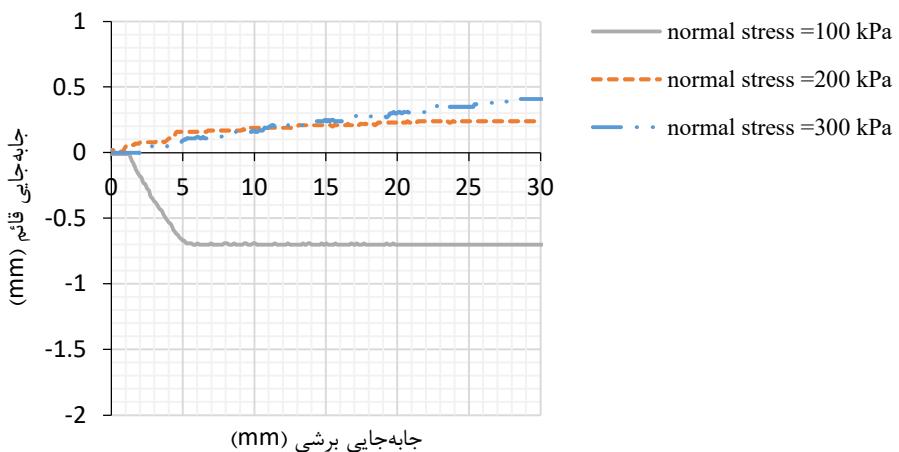
دارد. افزودن الیاف به خاک در جایگاهی‌های کمتر از ۵ میلی‌متر تأثیر چشمگیری بر تنفس برشی ندارد و پس از وارد شدن به ناحیه‌ی خمیری و جایگاهی‌های بزرگ تأثیر الیاف بر مقاومت برشی ظاهر می‌گردد.

۴-۴-۱- اثر جهت قرارگیری ژئوتکستایل

ژئوتکستایل‌ها ممکن است در جهت طول و عرض رول تولید شده، دارای استحکام کششی متفاوتی باشند. بر اساس جدول ۳ ژئوتکستایل نوع ۱ نیز در جهت طولی و عرضی دارای استحکام کششی متفاوتی است. در این بررسی، برش در راستای طول رول اعمال و با نتایج برش در راستای عرضی رول ژئوتکستایل مقایسه شد. در این آزمایش نیز رطوبت مورد بررسی ۱۷ درصد، چگالی خشک خاک برابر با ۰/۸ چگالی خشک بیشینه‌ی حاصل از آزمایش تراکم استاندارد نظیر هر نمونه است. نمونه تا تنش قائم ۲۰۰ کیلو پاسکال به مدت ۲۴ ساعت بارگذاری و سپس تا ۱۰۰ کیلو پاسکال بارگذاری شده و تحت تنش قائم ۱۰۰ کیلو پاسکال برش انجام شده است. در جدول ۶ نتایج مقاومت برشی فصل مشترک در جهت طولی و عرضی ژئوتکستایل برای خاک و خاک الیافدار با هم مقایسه شده است. با اعمال برش در جهت طول رول ژئوتکستایل، مقاومت برشی فصل مشترک برای خاک به همراه ۰/۲ و ۰/۷ درصد الیاف به ترتیب ۴/۳، ۷/۴ و ۲/۸ درصد افزایش را نشان می‌دهد. با توجه به برابر بودن شرایط آزمایش‌ها، به نظر می‌رسد افزایش استحکام کششی ژئوتکستایل در افزایش مقاومت برشی فصل مشترک تأثیرگذار است. مشابه این نتایج در مطالعه‌ی



شکل ۱۵: تأثیر الیاف بر اندرکنش خاک-ژئوتکستایل نوع ۲ در رطوبت ۱۷ درصد و شرایط بارگذاری - باربرداری
Fig.15. Effect of fibers on soil-geotextile type2 interaction ($\omega=17\%$ and loading - reloading conditions)



شکل ۱۶: تغییر شکل قائم نمونه های خاک بدون الیاف تحت برش
Fig. 16. Vertical displacement of soil samples under shear

است به عنوان یکی از پارامترهای مهم در بررسی اندرکنش خاک-ژئوتکستایل معرفی می‌گردد. در شرایط بارگذاری - بدون باربرداری، تنها نشست در نمونه مشاهده شده و میزان این نشست با افزایش تنش قائم افزایش یافته است. در شکل ۱۶-۱۸ تغییر حجم نمونه‌ها در شرایط مختلف آورده شده است. اتساع در هنگام برش به غلتش^۱ و قفل شدگی^۲ ذرات در فصل مشترک مربوط است. در نمونه‌هایی که تنها نشست مشاهده شده، قفل شدگی کافی ذرات خاک در میان الیاف ژئوتکستایل به وجود نیامده و اعمال یک پیش بارگذاری به نمونه‌ها باعث افزایش درصد تراکم و قفل شدگی بیشتر ذرات در سطح

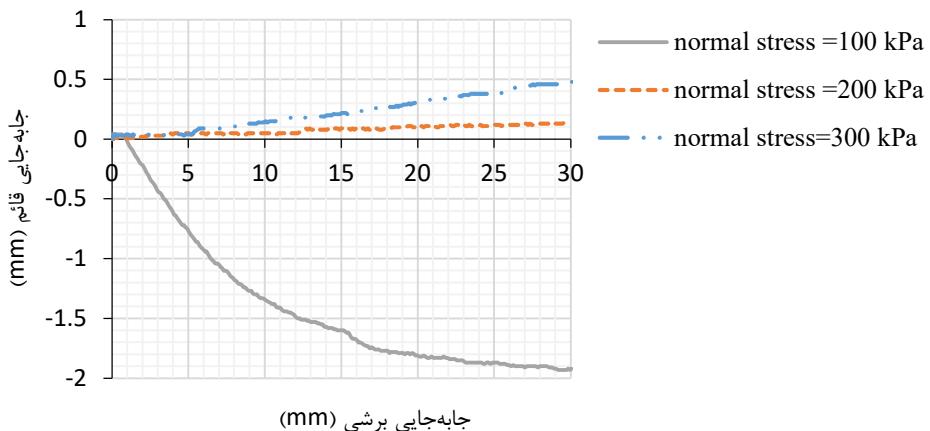
افزایش برای ۰/۷ و ۰/۰ درصد الیاف به ترتیب ۱۱/۴ و ۲۳/۲ درصد بود. در مقایسه مقاومت برشی خاک-ژئوتکستایل نوع ۱ با خاک-ژئوتکستایل نوع ۲ تغییری زیادی وجود ندارد؛ اما در خاک الیافدار برای ۰/۰ درصد الیاف ۴/۵ درصد و برای ۰/۷ درصد الیاف ۱۱/۹ درصد افزایش مقاومت در ژئوتکستایل نوع ۲ نسبت به ژئوتکستایل نوع ۱ مشاهده شده است. که این افزایش را می‌توان به استحکام کششی بیشتر ژئوتکستایل نوع ۲ مربوط دانست.

۴-۶- بررسی تغییر حجم نمونه در برش

جابه جایی قائم خاک که بیان گر تغییر حجم نمونه در طول برش

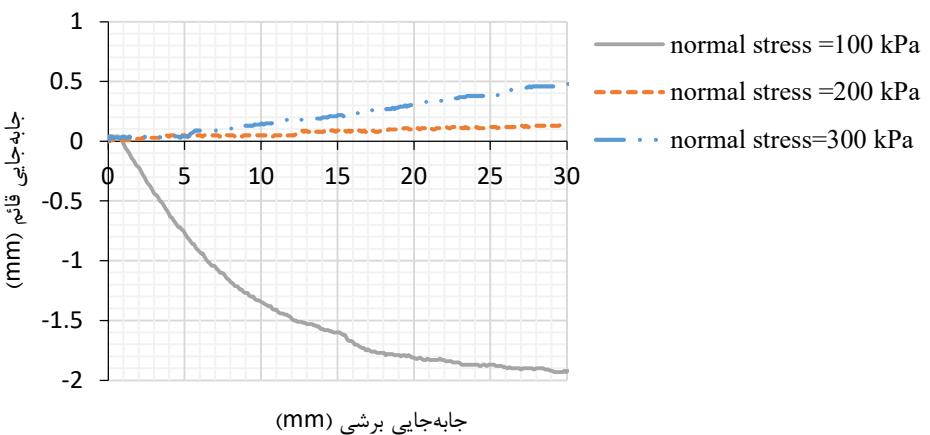
¹ Rolling

² Interlocking



شکل ۱۷: تغییر شکل قائم نمونه‌های خاک به همراه ۰/۰ درصد الیاف

Fig.17. Vertical displacement of soil mix with 0.2% fiber samples



شکل ۱۸: تغییر شکل قائم نمونه‌های خاک به همراه ۰/۷ درصد الیاف

Fig.18. Vertical displacement of soil mix with 0.7% fiber samples

نتایج با یکدیگر مقایسه گردند. در شکل ۱۹ یک نمونه از آزمایش‌های تکرار شده برای خاک به همراه ۰/۰ درصد الیاف مسلح به ژئوتکستیل نوع ۱ در شرایط بارگذاری - باربرداری با تنש قائم ۲۰۰ کیلوپاسکال در مرحله بارگذاری و رطوبت ۱۷ درصد آورده شده است. مقایسه‌ی

بین نتایج در بخش‌های پیشین بر اساس مقاومت برشی نهایی که متناظر جابه‌جایی ۳۰ میلی‌متر است، انجام شده است؛ بنابراین با توجه به شکل ۱۹ نتایج در آزمایشگاه با دقت قابل قبولی انجام شده است.

۶- نتیجه‌گیری

با هدف بهبود مقاومت برشی خاک رس - ژئوتکستیل، الیاف به خاک افزوده شد. آزمایش برش مستقیم بزرگ مقیاس در شرایط

ژئوتکستیل خواهد شد؛ بنابراین در شرایط بارگذاری - باربرداری، در هنگام برش، تمایل به اتساع در نمونه‌ها مشاهده شده و افزایش تنش قائم در مرحله بارگذاری، میزان اتساع را افزایش داده است.

۵- بررسی دقت نتایج آزمایش

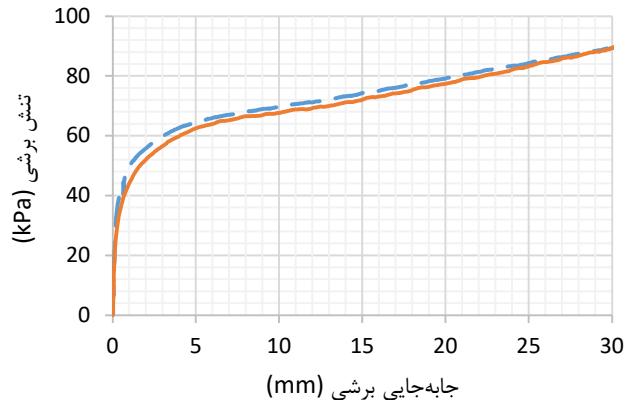
تکرارپذیری معیاری برای بیان درستی روش آزمایش محسوب می‌شود. در صورتی که با یک احتمال معین (مثلاً ۹۵ درصد) قدر مطلق اختلاف بین دو نتیجه‌ی آزمایش در شرایط یکسان از نظر نحوه‌ی آماده‌سازی نمونه‌ها، مجری آزمایش و دستگاه مورد استفاده از مقدار معینی (مثلاً ۵ درصد) کوچک‌تر باشد، آن آزمایش تکرار پذیر خواهد بود [۳۱]. بدین منظور لازم است برخی از آزمایش‌ها تکرار و

صرف نظر است.

۷. با بارگذاری - باربرداری اتساع نمونه‌ها در برش مشاهده می‌شود.

مراجع

- [1] S. Haeri, R. Noorzad, A. Oskoorouchi, Effect of geotextile reinforcement on the mechanical behavior of sand, *Geotextiles and Geomembranes*, 18(6) (2000) 385-402.
- [2] N. Moraci, G. Cardile, D. Gioffrè, M.C. Mandaglio, L.S. Calvarano, L. Carbone, Soil geosynthetic interaction: design parameters from experimental and theoretical analysis, *Transportation Infrastructure Geotechnology*, 1(2) (2014) 165-227.
- [3] M. Lopes, Soil-geosynthetic interaction Geosynthetics and their Applications ed SK Shukla, in, London: Thomas Telford, 2002.
- [4] Q. Yan, C. Li, Y. Mei, W. Deng, Study on the characteristics of geogrids/soil interface, in: Mechanic Automation and Control Engineering (MACE), 2010 International Conference on, IEEE, 2010, pp. 1241-1248.
- [5] M. Abu-Farsakh, J. Coronel, M. Tao, Effect of soil moisture content and dry density on cohesive soil-geosynthetic interactions using large direct shear tests, *Journal of Materials in Civil Engineering*, 19(7) (2007) 540-549.
- [6] F. Ferreira, C.S. Vieira, M. Lopes, Direct shear behaviour of residual soil-geosynthetic interfaces-influence of soil moisture content, soil density and geosynthetic type, *Geosynthetics International*, 22(3) (2015) 257-272.
- [7] A. Mahmood, N. Zakaria, F. Ahmad, Studies on geotextile/soil interface shear behavior, *Electronic Journal of Geotechnical Engineering*, 5 (2000).
- [8] Anubhav, P. Basudhar, Modeling of soil-woven geotextile interface behavior from direct shear test results, *Geotextiles and Geomembranes*, 28(4) (2010) 403-408.



شکل ۱۹: بررسی دقت نتایج آزمایش
Fig.19. accuracy control of test results

عادی و شرایط بارگذاری - باربرداری انجام پذیرفت. در این راستا از ضایعات نخ پایی پروبیلن در ترکیب با خاک و دو نوع ژئوتکستایل بدون بافت در مسلح سازی خاک استفاده شد. اثر تنش قائم، نوع و استحکام کششی ژئوتکستایل و درصد رطوبت بر مقاومت برشی فصل مشترک رس- ژئوتکستایل بررسی شد. در شرایط بارگذاری - باربرداری، تنش قائم در هنگام برش ۱۰۰ کیلوپاسکال بوده است. نتایج این مطالعه عبارتند از:

۱. با افزودن الیاف به خاک ضریب اندرکنش خاک- ژئوتکستایل افزایش می‌باید. تحت تنش قائم ۱۵۰، ۱۰۰ و ۵۰ کیلوپاسکال ضریب اندرکنش از ۰/۶۹، ۰/۷۴ و ۰/۷۳ برای خاک بدون الیاف به ترتیب، به مقدار ۰/۷۵، ۰/۸۰ و ۰/۸۰ در نمونه ای با ۰/۷ درصد الیاف رسید.
۲. شرایط بارگذاری - باربرداری نمونه‌ها موجب افزایش مقاومت برشی خاک- ژئوتکستایل و خاک الیاف دار- ژئوتکستایل می‌شود.
۳. افزودن الیاف به خاک مقاومت فصل مشترک رس- ژئوتکستایل نوع ۱ را تا بیش از ۹ درصد در شرایط بارگذاری - باربرداری افزایش داد.
۴. استحکام کششی ژئوتکستایل نقش چشمگیری بر مقاومت برشی خاک دارد. در ژئوتکستایل نوع ۲ با استحکام کششی ۲ برابر نسبت به ژئوتکستایل نوع ۱ و در ۰/۷ درصد الیاف در ترکیب با خاک، مقاومت برشی فصل مشترک تا بیش از ۲۰ درصد افزایش یافت.
۵. با افزایش میزان رطوبت مقاومت برشی فصل مشترک خاک- ژئوتکستایل کاهش می‌باید.
۶. تأثیر الیاف بر مقاومت خاک در تغییر شکل‌های کوچک قابل

- Polypropylene and Carbon Fibre Reinforced Cohesive Soils, Research Journal of Applied Sciences, Engineering and Technology, 7(20) (2014) 4327-4342.
- [20] A.S. Zaimoglu, T. Yetimoglu, Strength behavior of fine grained soil reinforced with randomly distributed polypropylene fibers, Geotechnical and Geological Engineering, 30(1) (2012) 197-203.
- [21] ASTM D422-63, Standard test method for particle-size analysis of soils, (2002).
- [22] ASTM D854 – 10, Standard test methods for specific gravity of soil solids by water pycnometer, ASTM International, (2010).
- [23] ASTM D427, Standard test method for shrinkage factors of soils by the mercury method, Annual book of ASTM Standards, 4 (2003) 21-24.
- [24] ASTM D4318, Standard test methods for liquid limit, plastic limit, and plasticity index of soils, ASTM international, (2010).
- [25] D. ASTM D698-00a, Standard test methods for laboratory Compaction Characteristics of Soil Using Standard Effort (12,400 ft-lbf/ft³ (600 kN-m/m³)), Annual Book of ASTM Standards, American Society for Testing and Materials, (2000) 1-7.
- [26] ASTM D2487, Testing, Materials, Standard practice for classification of soils for engineering purposes (Unified Soil Classification System), (2000).
- [27] S. Mali, B. Singh, Strength behaviour of cohesive soils reinforced with fibers, International Journal of Civil Engineering Research, 5(4) (2014) 353-360.
- [28] ASTM D5321/D5321M,, Standard test method for determining the shear strength of soil-geosynthetic and geosynthetic-geosynthetic interfaces by direct shear,(2014).
- [29] ASTM D3080, Testing, Materials, Standard test method for direct shear test of soils under consolidated drained conditions, (1998).
- [30] J. Ghaffari, Experimental investigation of time effect on shear strength parameters of soil-geosynthetic interface, PhD thesis, K.N. Toosi university of
- [9] M.B. Hossain, M.Z. Hossain, T. Sakai, Interaction properties of geosynthetic with different backfill soils, International Journal of Geosciences, 3(05) (2012) 1033.
- [10] Anubhav, P. Basudhar, Interface behavior of woven geotextile with rounded and angular particle sand, Journal of Materials in Civil Engineering, 25(12) (2013) 1970-1974.
- [11] Anubhav, H. Wu, Modelling of non-linear shear displacement behaviour of soil-geotextile interface, International Journal of Geosynthetics and Ground Engineering, 1(2) (2015) 19.
- [12] P. Vangla, M.L. Gali, Effect of particle size of sand and surface asperities of reinforcement on their interface shear behaviour, Geotextiles and Geomembranes, 44(3) (2016) 254-268.
- [13] P. Punetha, P. Mohanty, M. Samanta, Microstructural investigation on mechanical behavior of soil-geosynthetic interface in direct shear test, Geotextiles and Geomembranes, 45(3) (2017) 197-210.
- [15] M. Abedi, M. Arjmand, A. Hajiannia, Experimental study of the effect of geotextile layers on the improvement of soil-geogrid interaction in clay reinforced with geosynthetic, International Conference on Civil Engineering , Architecture and Urban Cityscape, (2016). (in persian).
- [16] S.M. Hejazi, M. Sheikhzadeh, S.M. Abtahi, A. Zadhoureh, A simple review of soil reinforcement by using natural and synthetic fibers, Construction and building materials, 30 (2012) 100-116.
- [17] C.S. Priya, S. Archana, A.B. Albert, A. Deeraj, Stabilization of clayey soil using polypropylene fiber, International Research Journal of Engineering and Technology (IRJET), 4(4) (2017) 1252-1255.
- [18] A. Estabragh, S. Ranjbari, A. Javadi, Properties of clay soil and soil cement reinforced with polypropylene fibers, in, American Concrete Institute, 2017.
- [19] C.A. Anagnostopoulos, D. Tzetzis, K. Berketis, Evaluation of the Shear Strength Behaviour of

strength parameters of clay-geosynthetic interface,
Scientific Quarterly Journal, GEOSCIENCES, 27(108)
(2018). (in persian).

technology, (2013). (in persian).
[31] N. Mahboobimotlagh, A. Mahboobiardakani,
Evaluation of the effect of adding lime to shear

چگونه به این مقاله ارجاع دهیم

B. Ebrahimi Alavijeh, R. Pour-Hoseini Ardakani, Investigation of Shear Strength of Clay Soil – Geotextile by Adding the BCF Waste Fibers, Amirkabir J. Civil Eng., 52(8) (2020) 1907-1922.

DOI: [10.22060/ceej.2019.15719.6008](https://doi.org/10.22060/ceej.2019.15719.6008)

